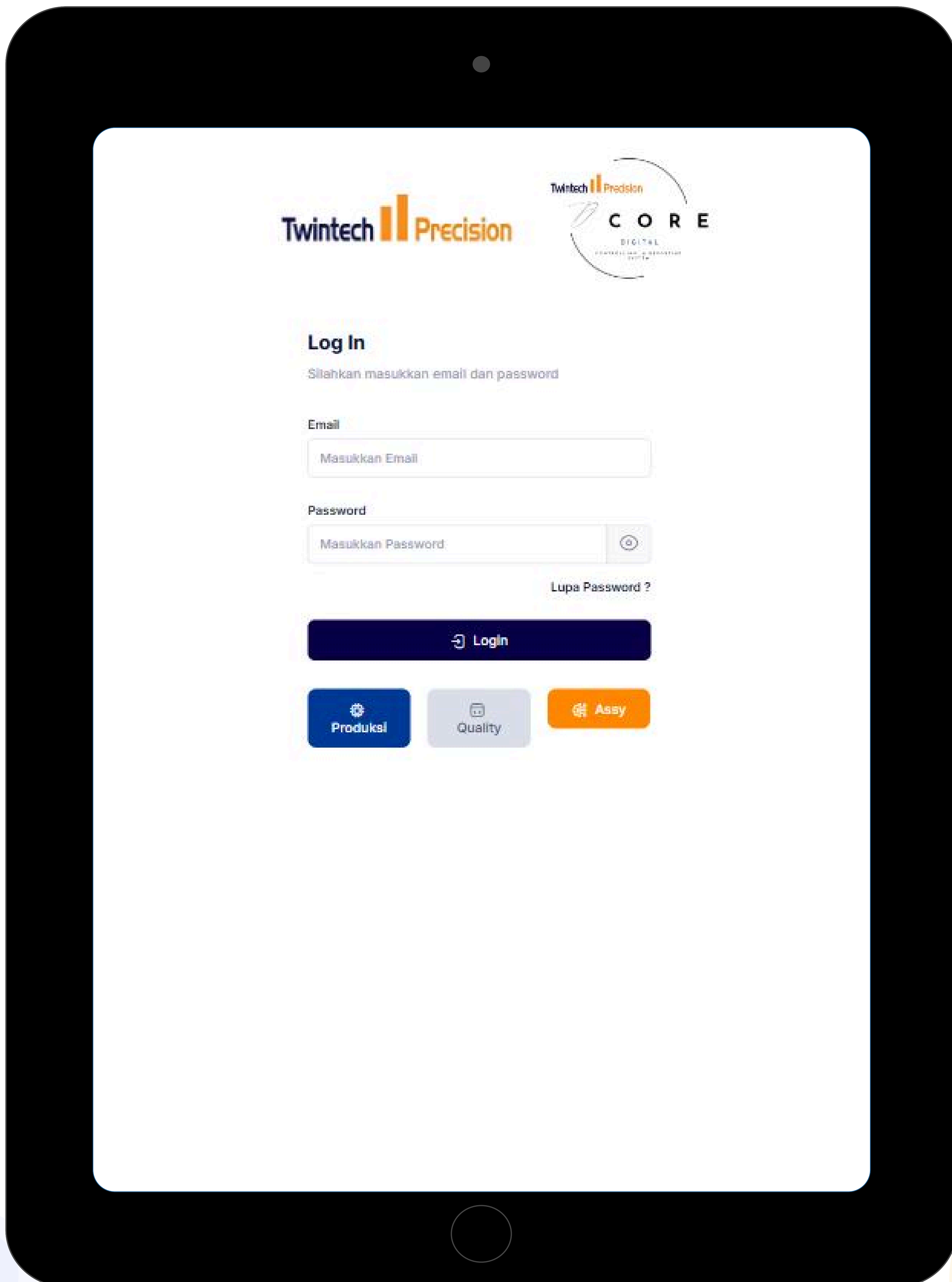


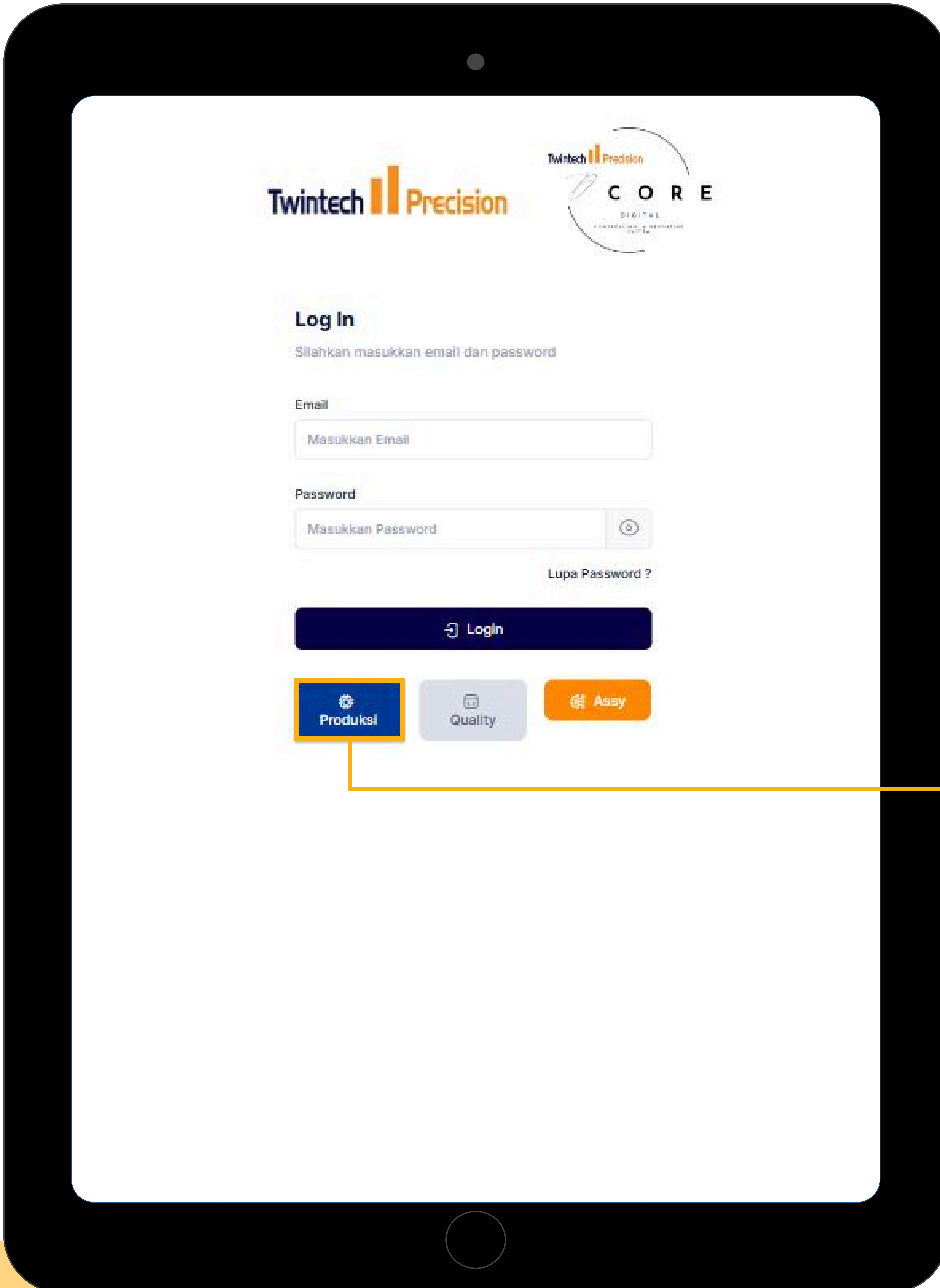
# Panduan Aplikasi

## User Operator Produksi PT Twintech Precision



# HALAMAN LOGIN

Untuk login ke dalam aplikasi, Operator yang bertanggung jawab di bagian produksi dapat memindai QR Code untuk login secara otomatis dan langsung mendapatkan akses ke menu yang sesuai dengan tugas di area produksi.



Pada halaman **Login**, klik menu **Produksi**, kemudian Scan **QR Code Operator**



# DASHBOARD OPERATOR PRODUKSI

Halaman ini digunakan untuk mencatat aktivitas produksi. Pilih Pekerjaan untuk aktivitas yang berjalan, atau Downtime untuk mencatat gangguan produksi.



Twintech Precision

Selamat Datang di Halaman  
Produksi PT Twintech

Apa yang ingin Anda Catat?

 Pekerjaan

 Downtime

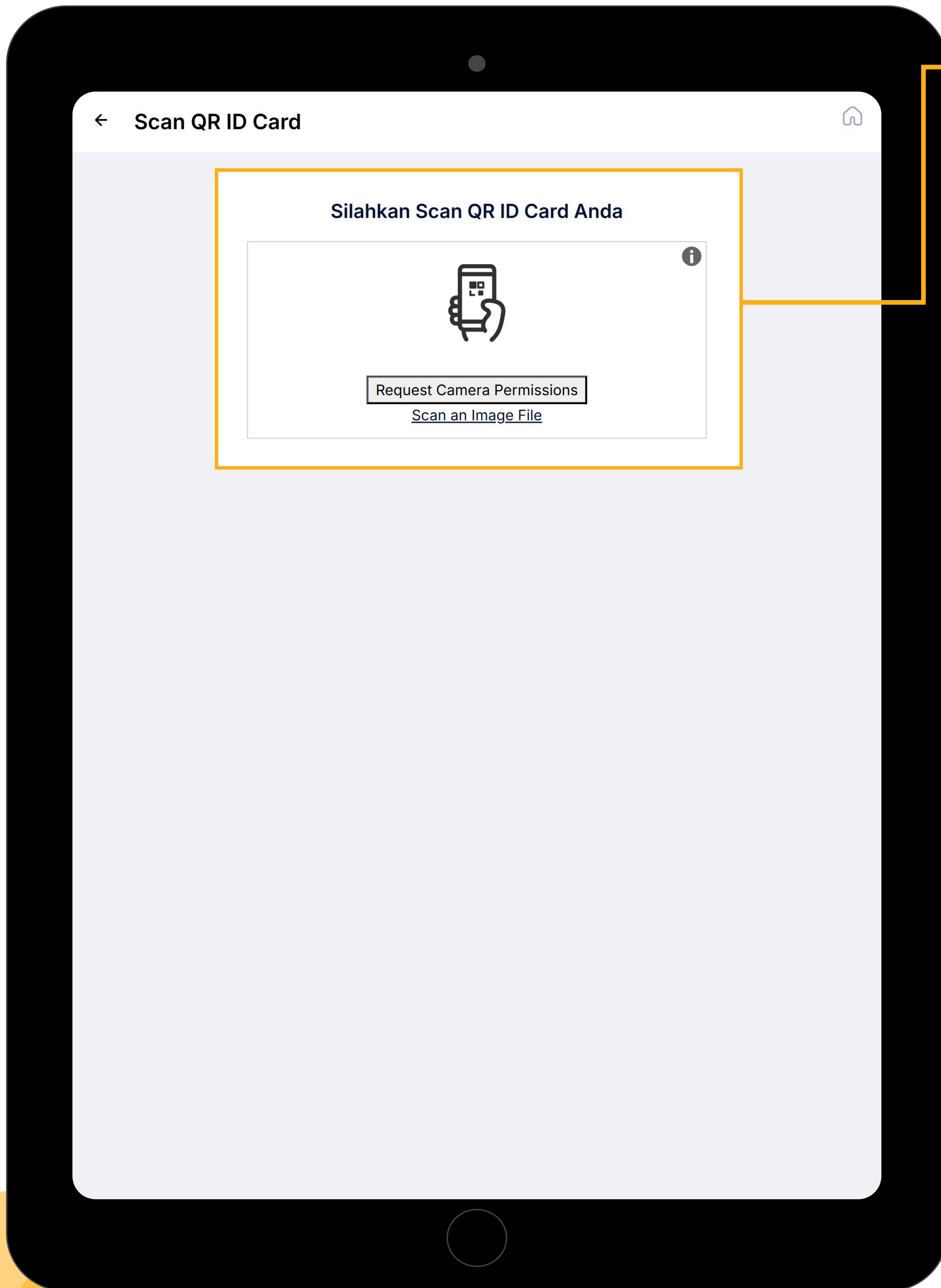
Digunakan untuk mencatat setiap **aktivitas produksi** yang sedang dilakukan oleh operator, memungkinkan pemantauan kemajuan secara **real-time**.

Digunakan untuk mencatat waktu henti atau **gangguan** pada mesin, membantu dalam mengidentifikasi masalah yang mempengaruhi efisiensi produksi.



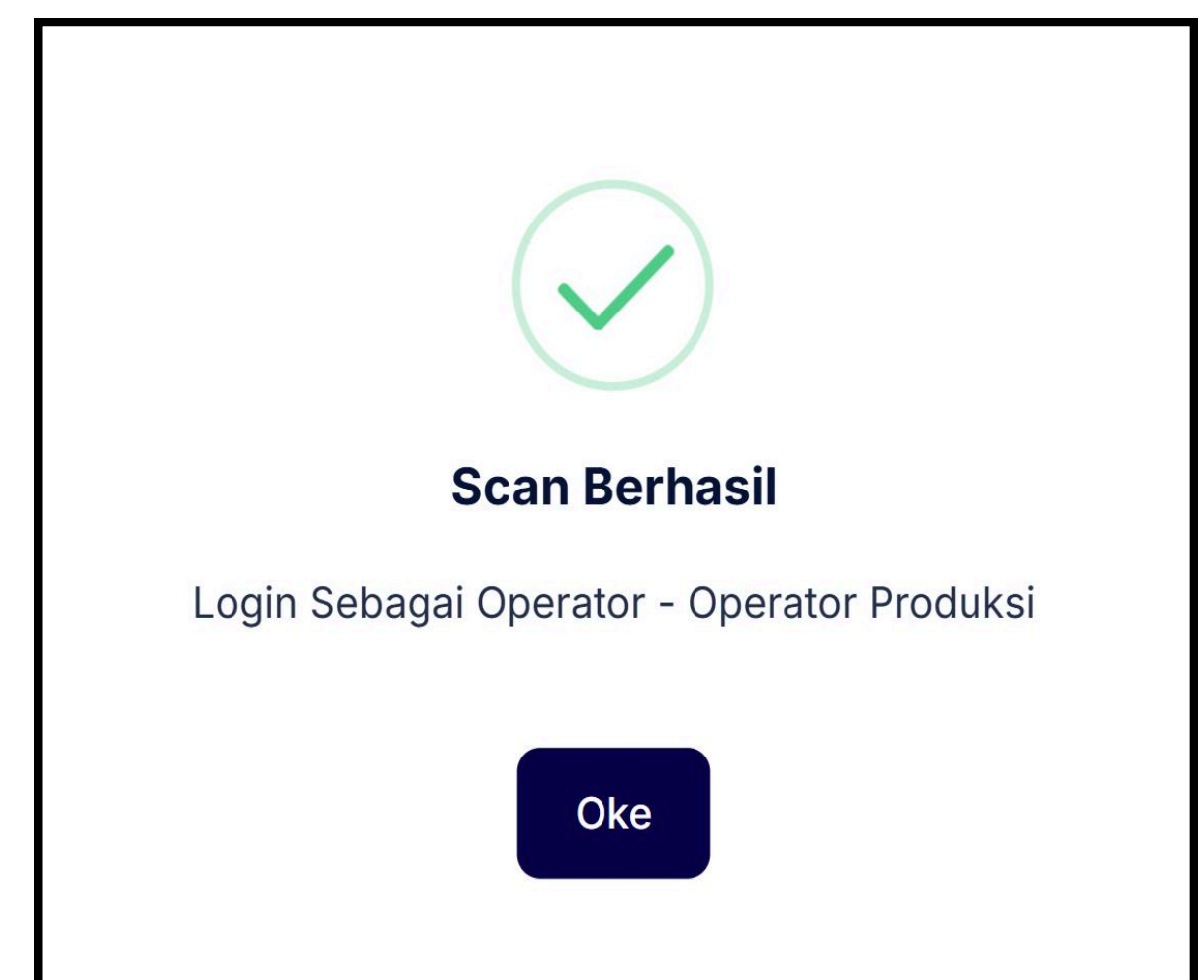
# PROSES PRODUKSI

Pada bagian ini menjelaskan langkah-langkah dalam proses produksi mulai dari penjadwalan hingga pelaksanaan, untuk memastikan setiap tahapan produksi berjalan sesuai rencana dan terpantau secara real time melalui aplikasi



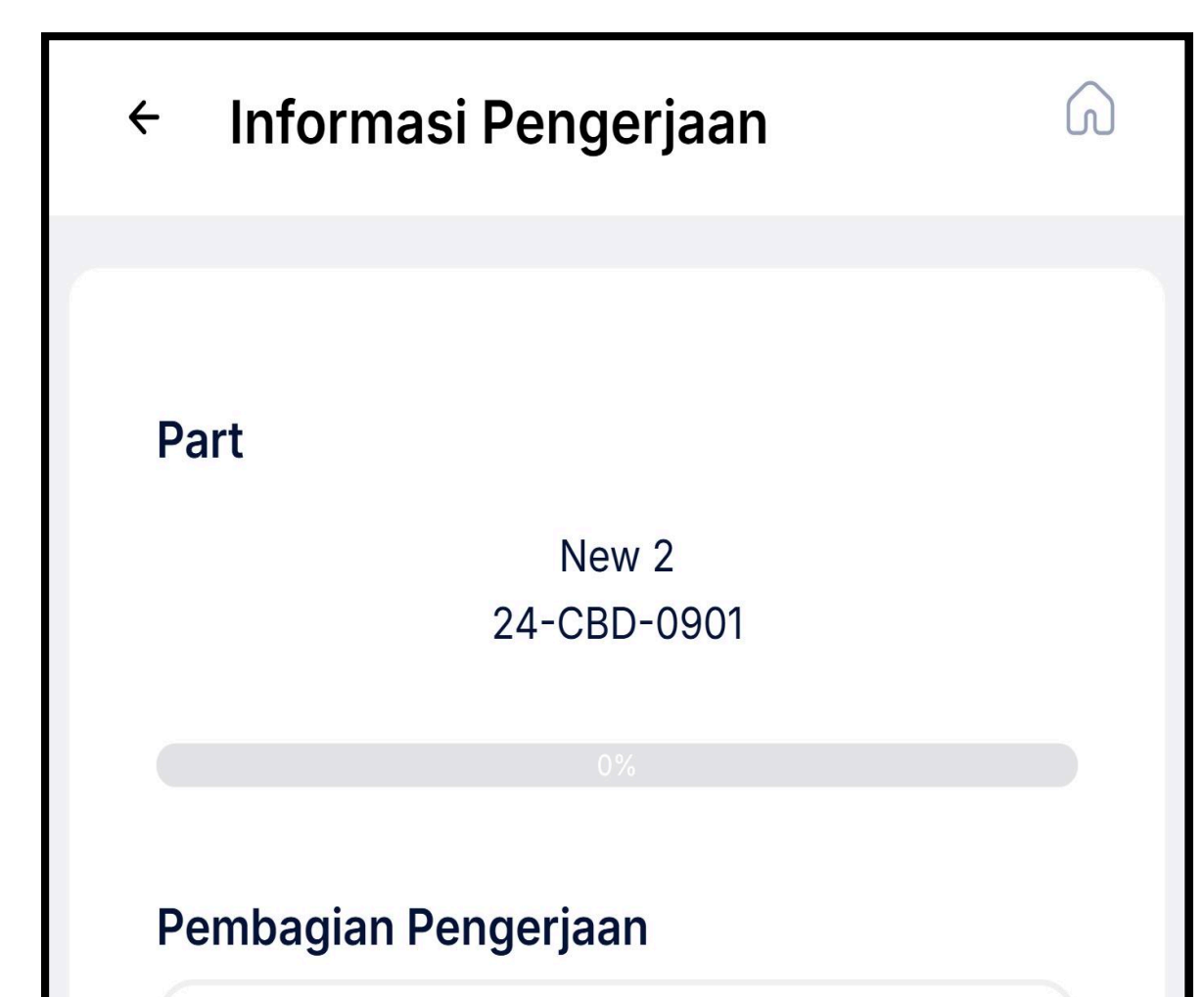
1 Scan QR ID Card Operator Produksi

2 Jika QR ID Card sesuai dengan role, maka akan muncul pop up **Scan Berhasil**



3 Selanjutnya **Scan QR Part** untuk melakukan pengecekan terhadap proses produksi

4 Kemudian akan tampil **Informasi Pengerjaan** sesuai **Scan QR Part**



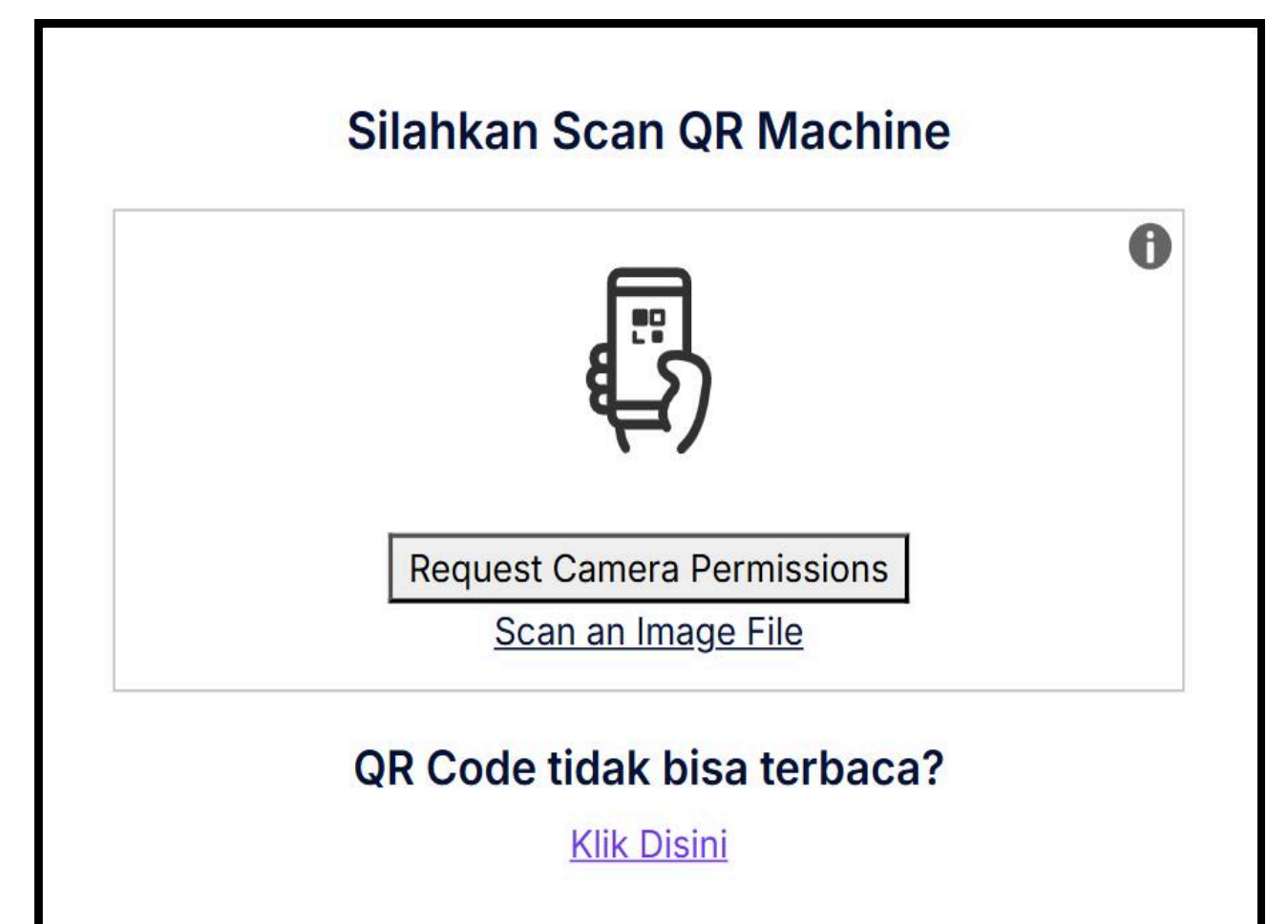


# PROSES PRODUKSI

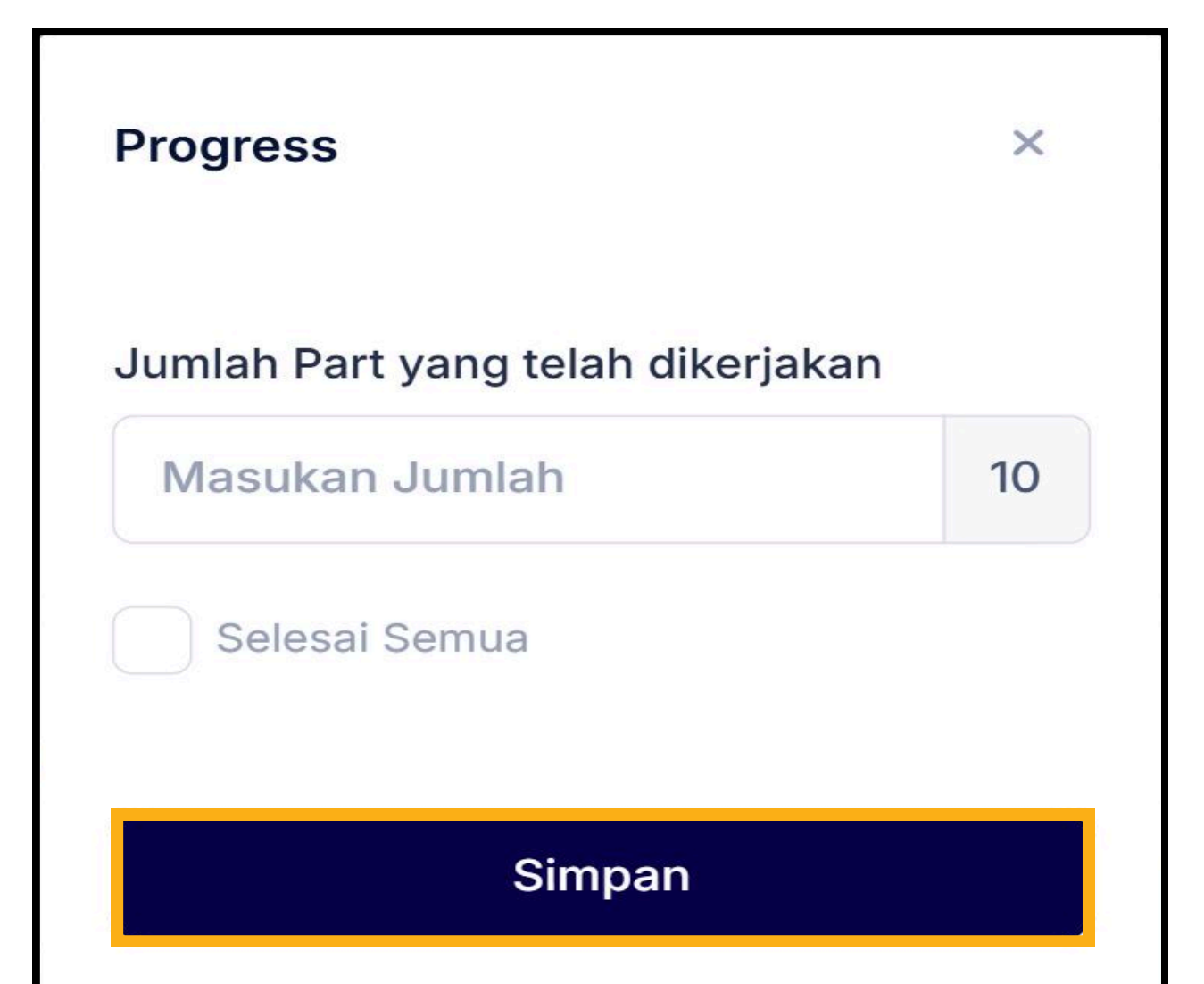
Menu **Informasi Pengerjaan** menampilkan pembagian pengerjaan pada setiap part yang sudah selesai dikerjakan, sedang dikerjakan, dan belum dikerjakan meliputi, kapasitas produksi, nama operator, dan plan jadwal produksi.

Setelah **Scan QR Part**, selanjutnya akan tampil **Informasi Pengerjaan**

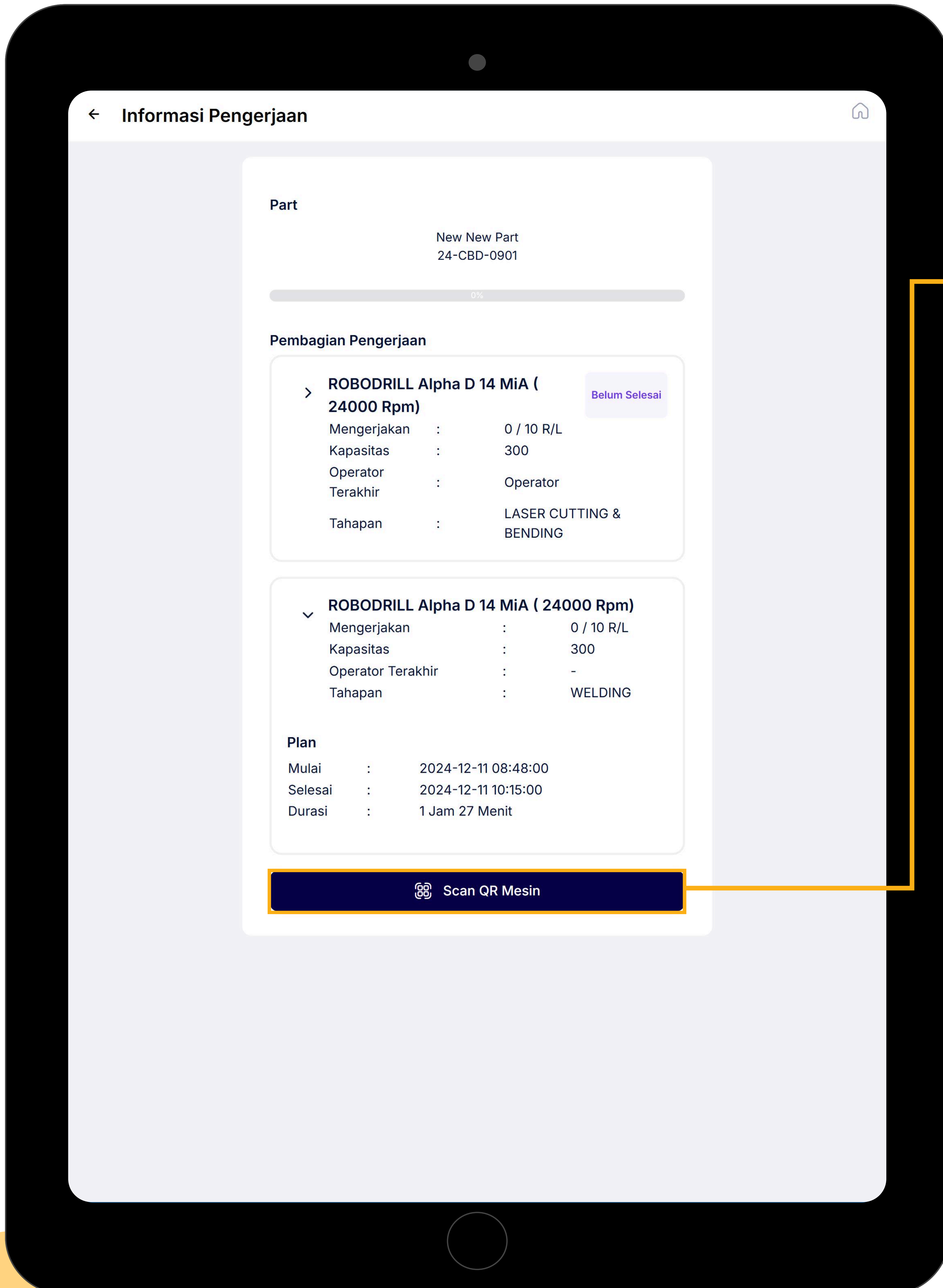
Lakukan scan **QR Mesin** untuk merekam atau memvalidasi aktivitas operator pada mesin yang digunakan



Selanjutnya akan tampil **Informasi Pengerjaan**, klik **Mulai Mengerjakan** untuk memulai pengerjaan



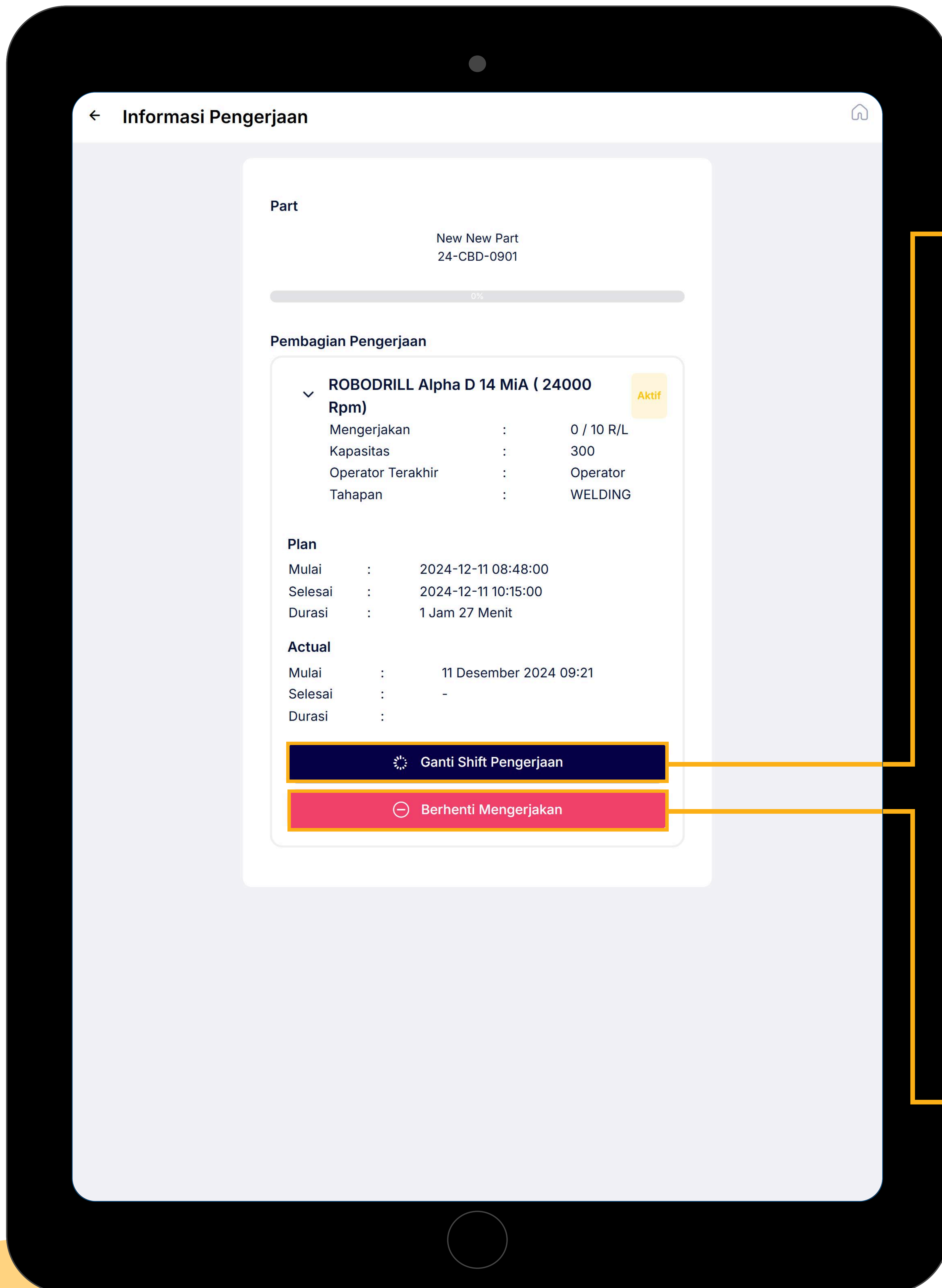
Jika ingin **Memberhentikan Pengerjaan**, catat **Progress Pengerjaan** kemudian klik **Simpan**





# PENGERJAAN PROSES PRODUKSI

Pada bagian ini informasi yang ditampilkan meliputi pembagian pengerjaan setiap part, kapasitas produksi, nama operator yang sedang dalam tahap pengerjaan produksi atau sedang berlangsung.



Tombol ini memungkinkan operator untuk mengganti shift dalam pengerjaan yang sedang berlangsung. Saat shift berganti, pekerjaan tetap dilanjutkan oleh operator berikutnya, dan sistem akan mencatat perubahan tersebut.

Jika ingin **Memberhentikan Pengerjaan**, catat Progress Pengerjaan kemudian klik **Simpan**

Progress

Jumlah Part yang telah dikerjakan

Masukan Jumlah 10

Selesai Semua

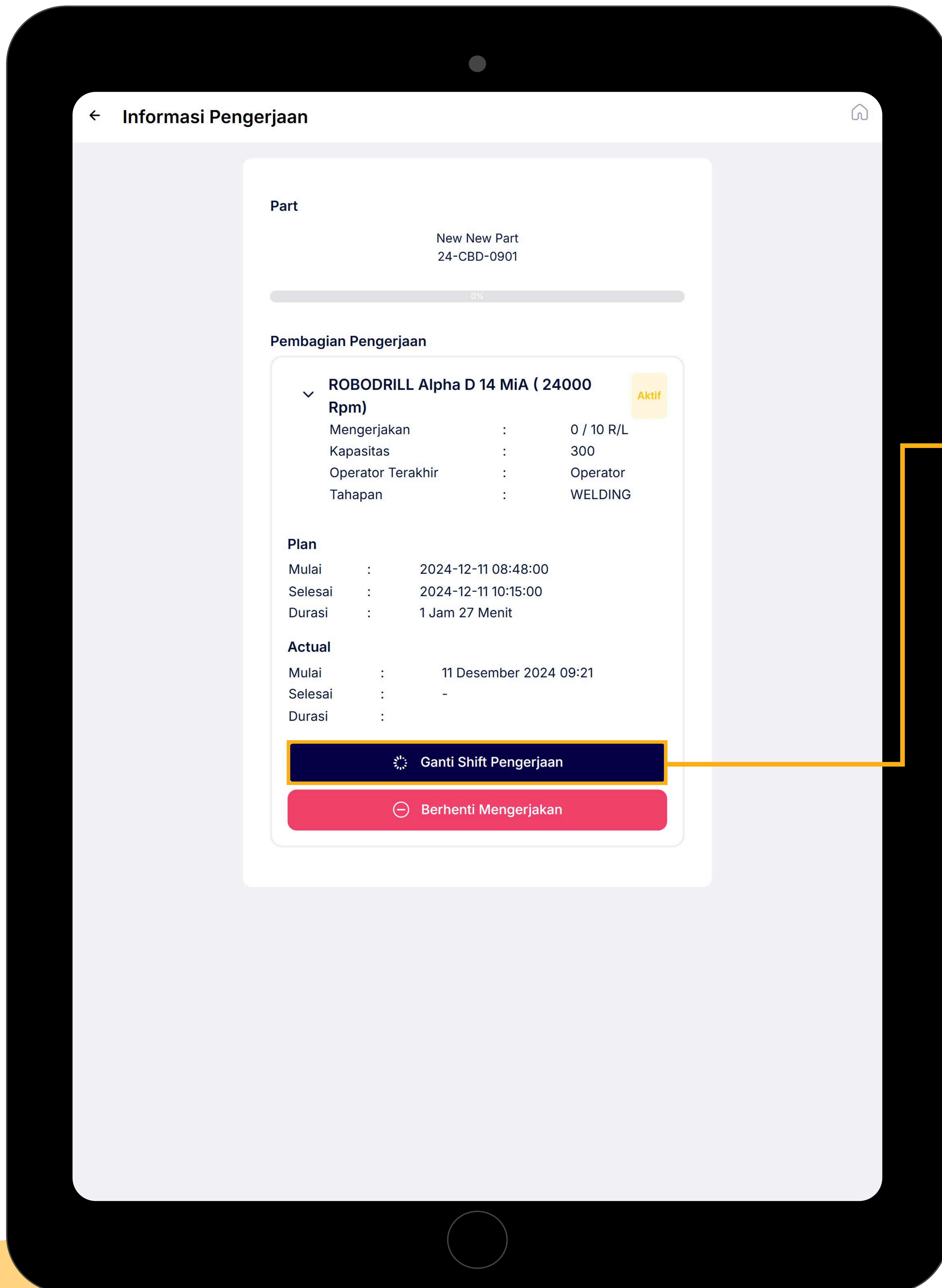
Simpan

Tombol ini digunakan untuk **menghentikan sementara pengerjaan** yang sedang aktif. Setelah dihentikan, progres tidak akan berlanjut hingga pekerjaan diaktifkan kembali oleh operator.

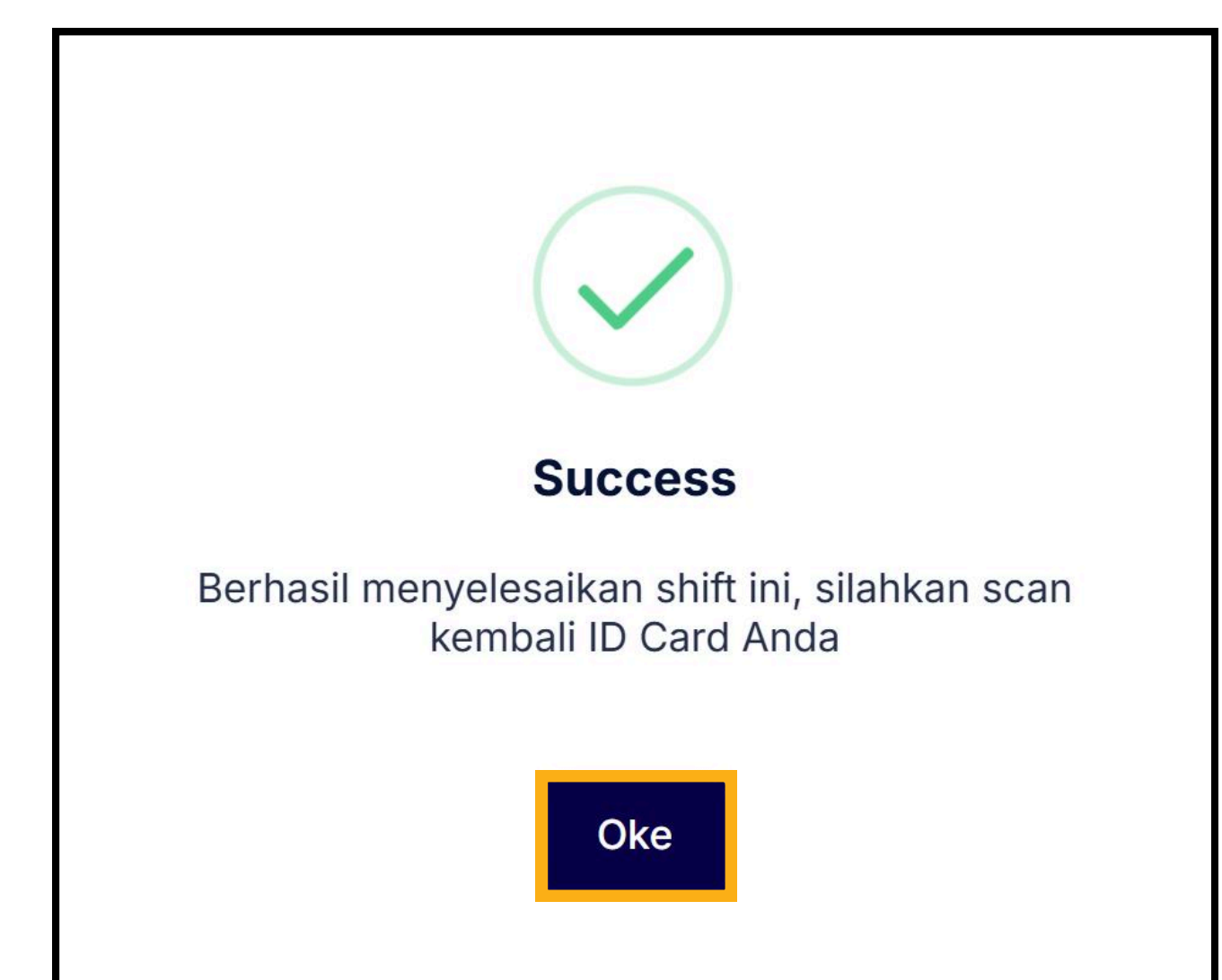
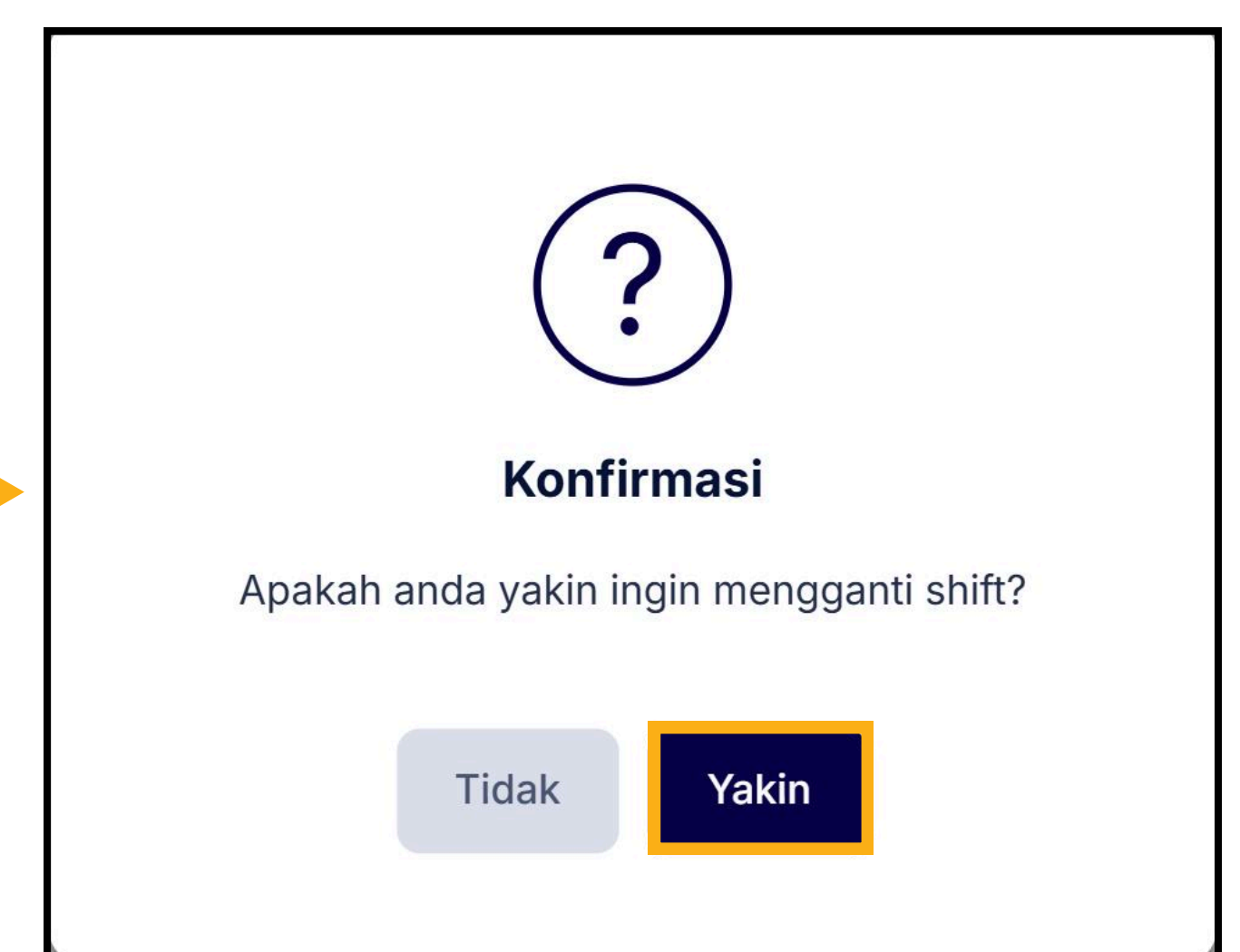


# GANTI SHIFT Pengerjaan PRODUKSI

Menu **Informasi Pengerjaan** memberikan detail tentang status pengerjaan sebuah part yang saat ini sedang berlangsung, operator dapat memilih antara ganti shift pengerjaan atau berhenti mengerjakan.



Ketika pilih **Ganti Shift**, maka akan muncul pop up konfirmasi sebagai berikut

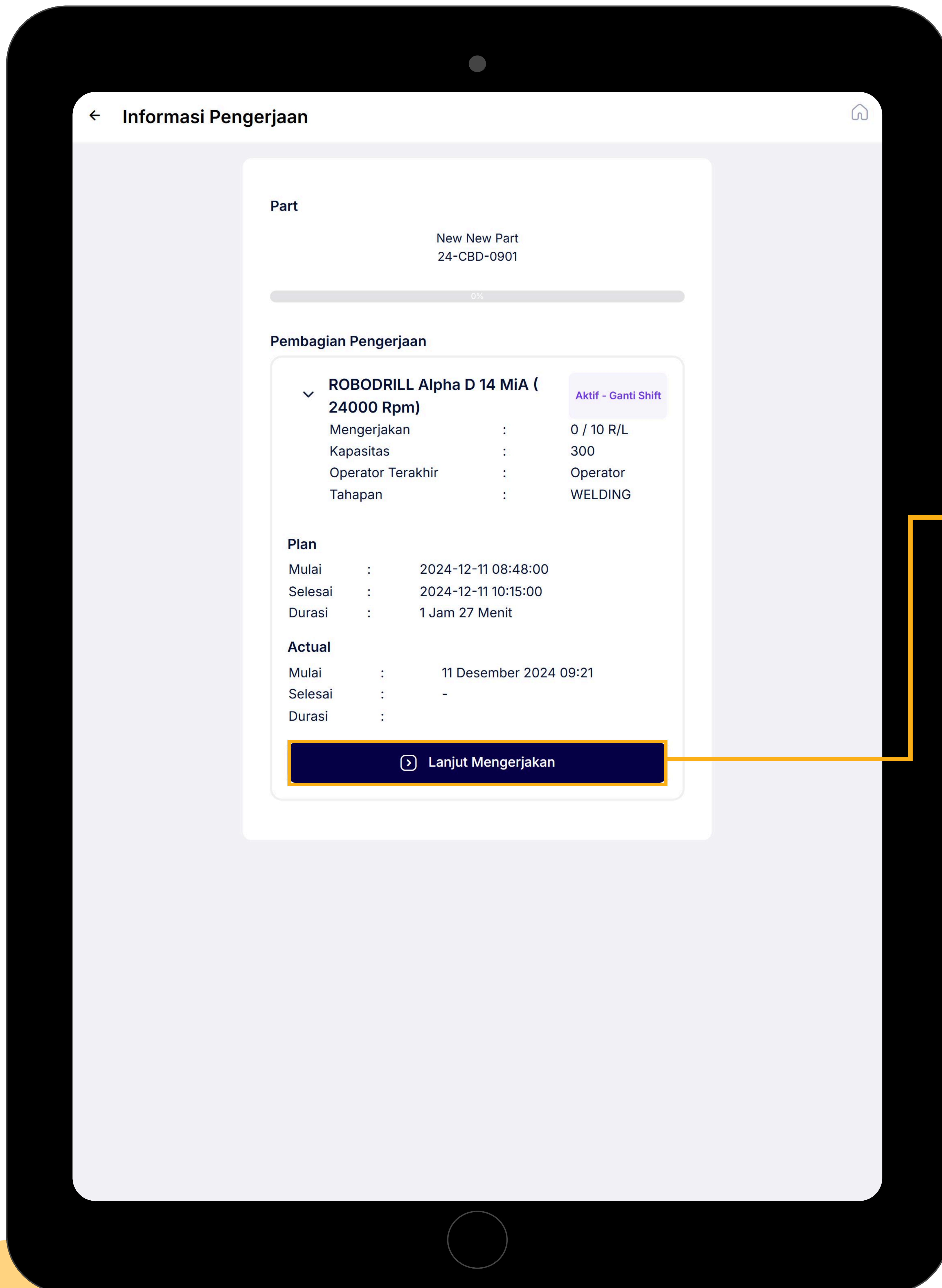


Setelah itu, operator pengganti akan diminta untuk **Scan QR ID Card & QR Part** yang sama untuk dapat melanjutkan pengerjaan



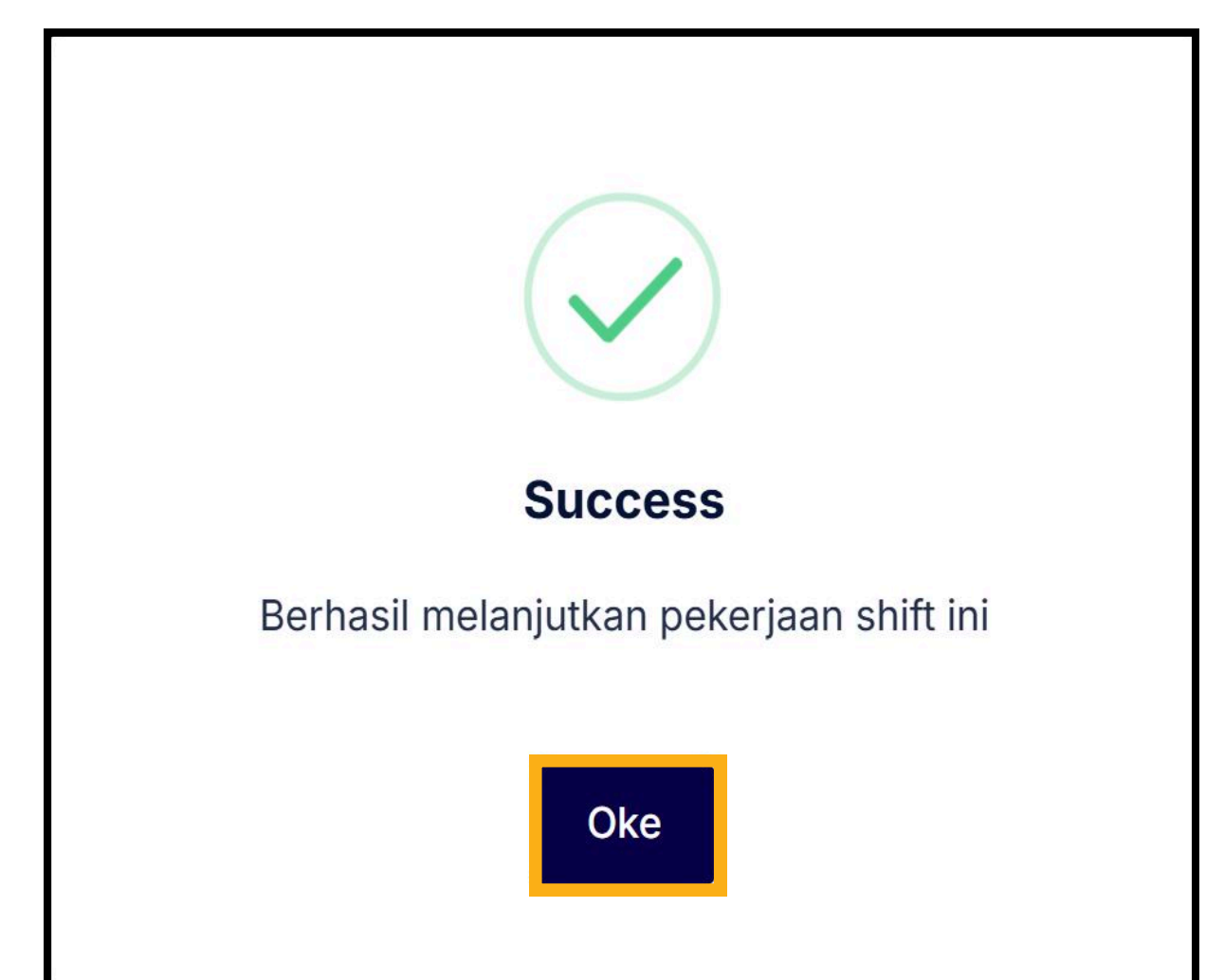
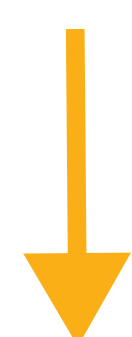
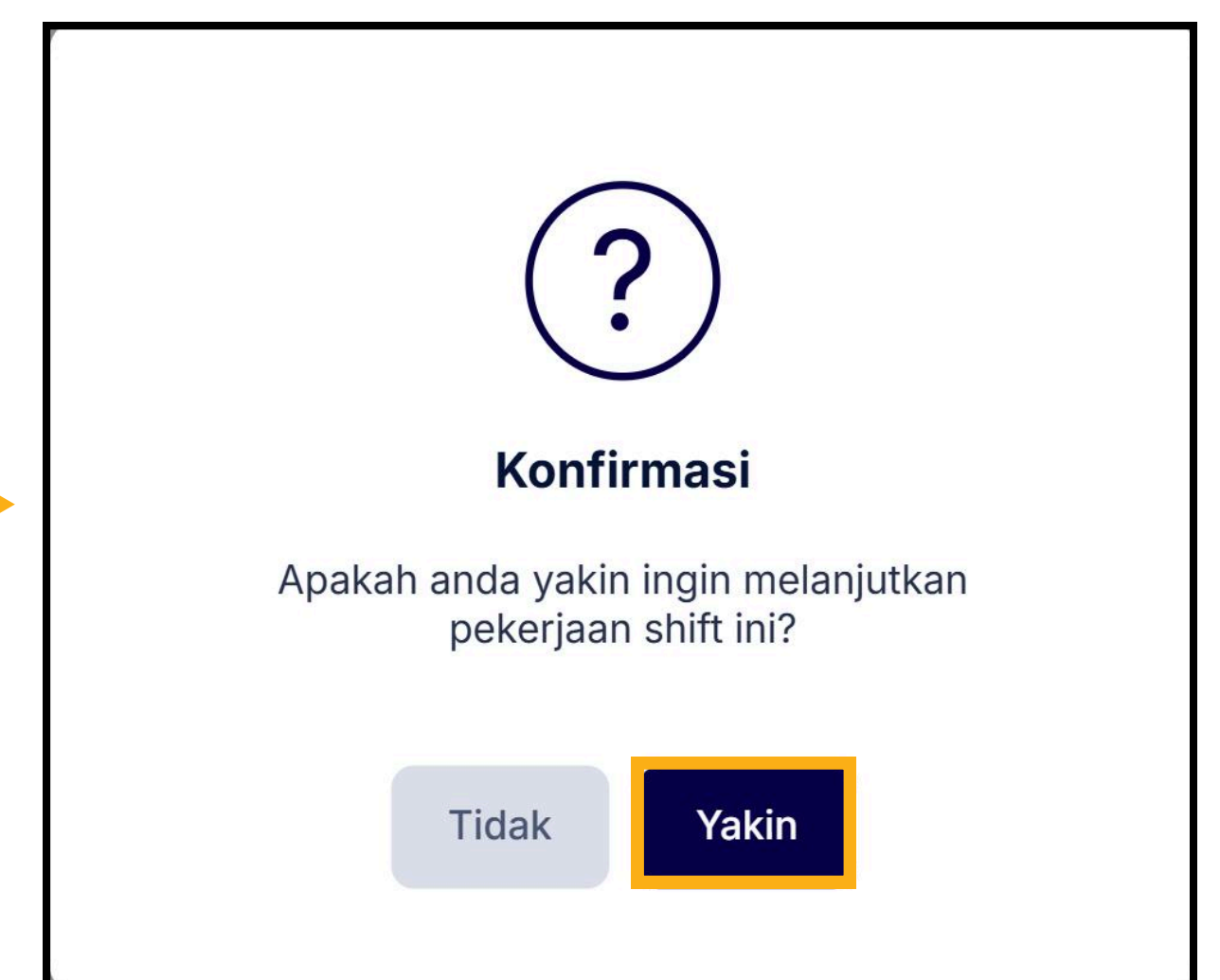
# GANTI SHIFT Pengerjaan PRODUKSI

Menu **Informasi Pengerjaan** memberikan detail mengenai pembagian pengerjaan part yang telah sebelumnya sudah diproduksi dan diganti shift oleh operator sebelumnya dan belum dilanjutkan kembali



Pastikan bahwa informasi pengerjaan sudah sesuai

Lalu pilih **Lanjut Mengerjakan**, dan akan muncul pop up Konfirmasi sebagai berikut

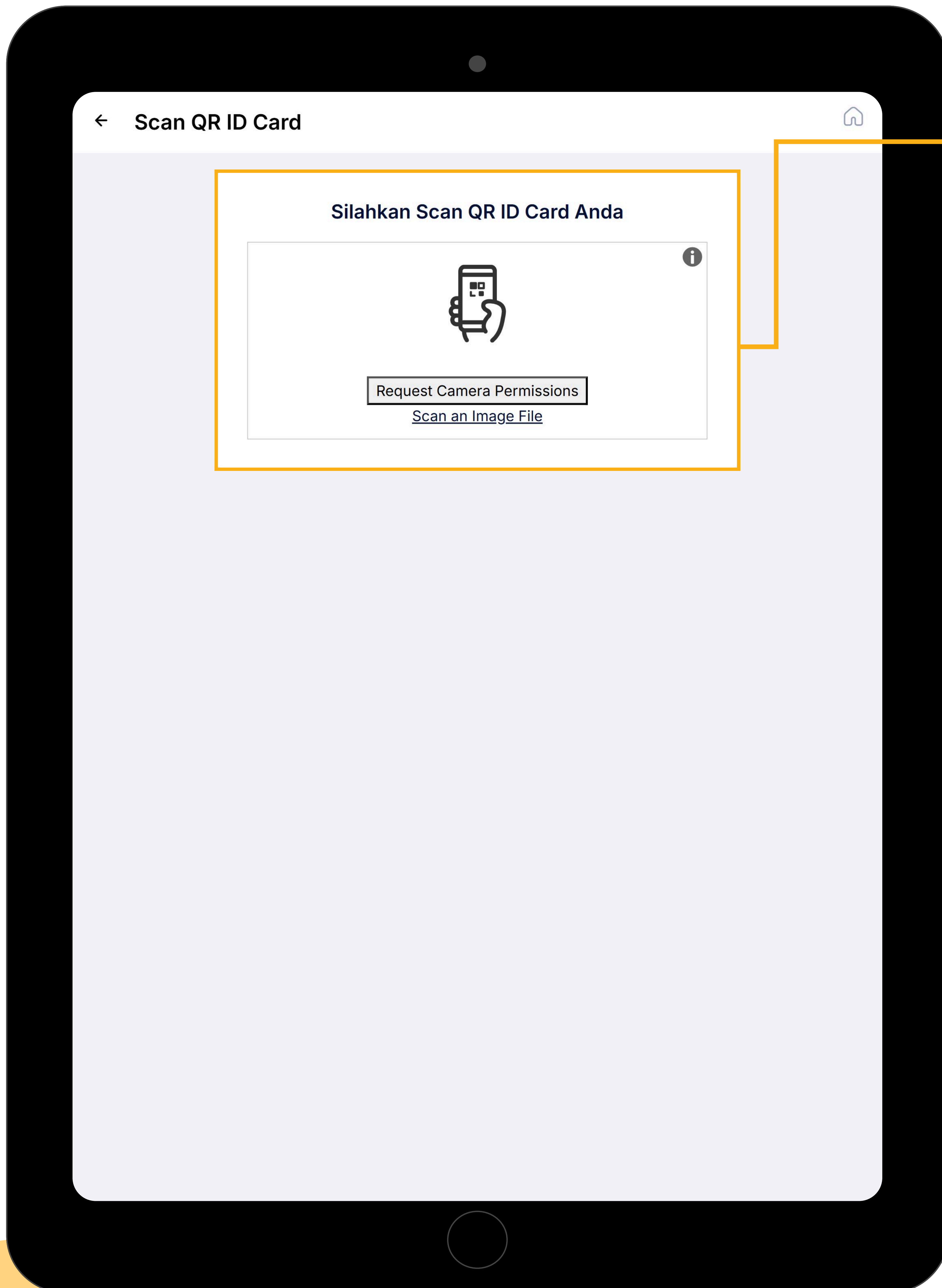


Akan muncul pop up bahwa telah berhasil melanjutkan pengerjaan

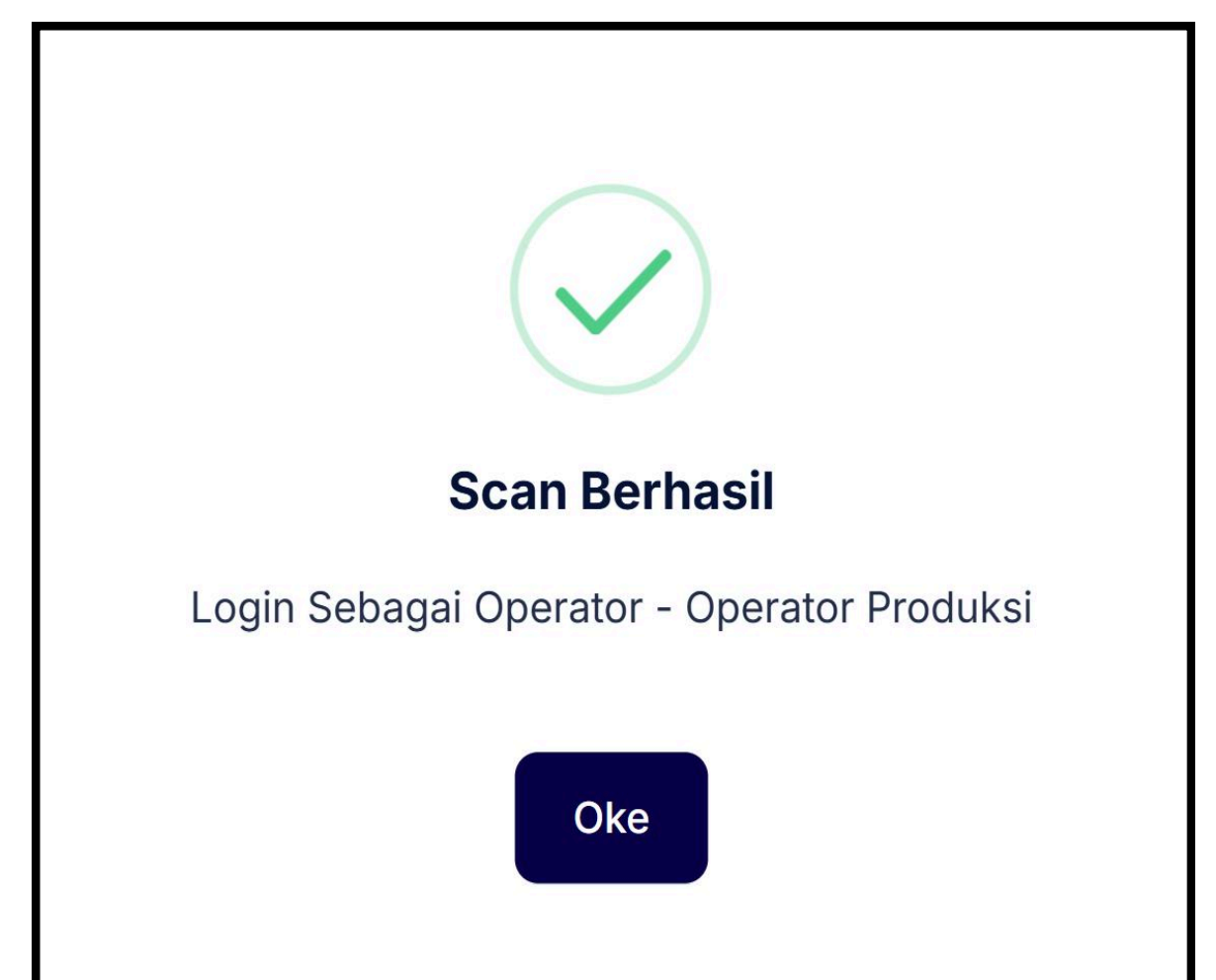


# DOWNTIME

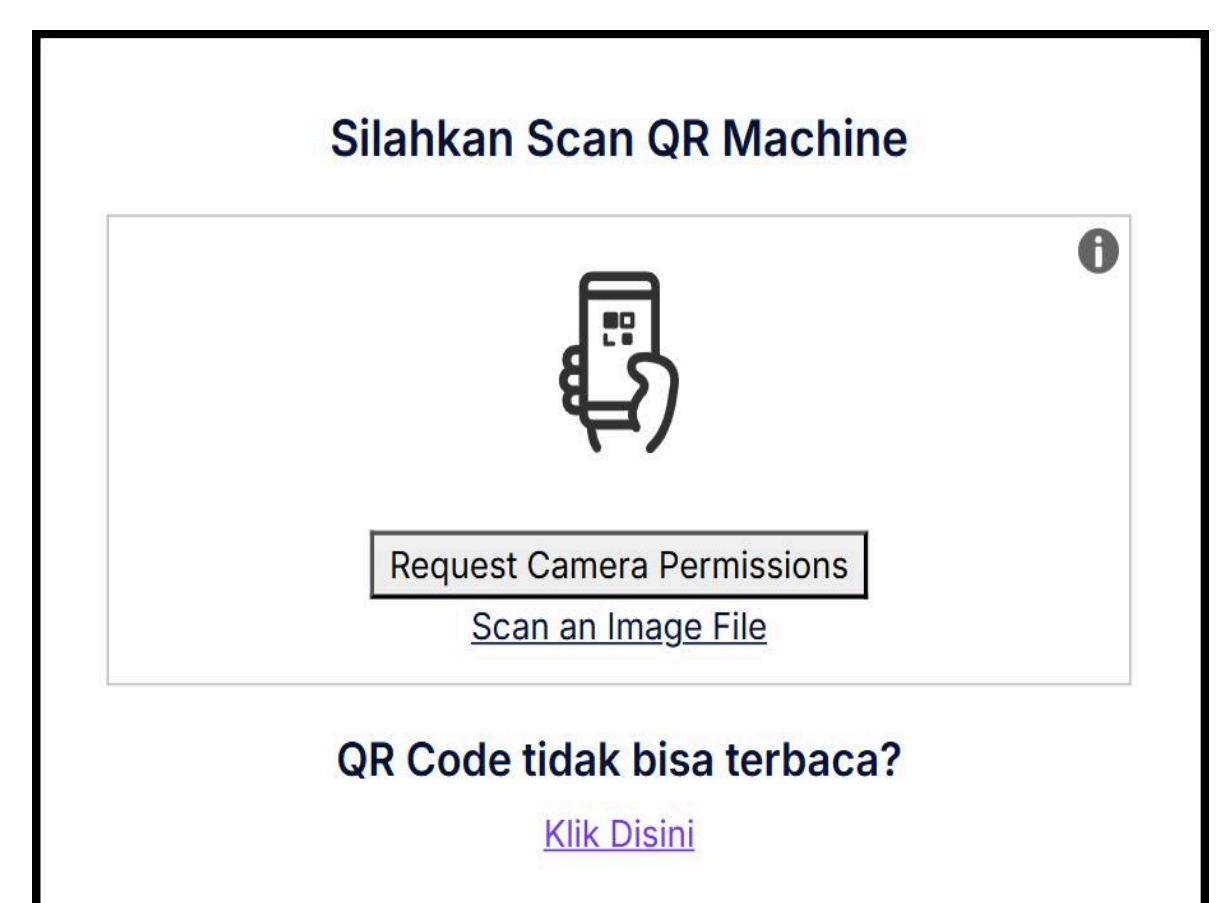
Pencatatan **Downtime** bertujuan untuk mendokumentasikan waktu gangguan, penyebab, dan durasi terhentinya operasi. Informasi ini penting untuk analisis lebih lanjut dan perbaikan proses



- 1 Scan **QR ID Card** Operator Produksi
- 2 Jika QR ID Card sesuai dengan role, maka akan muncul pop up **Scan Berhasil**



- 3 Selanjutnya **Scan QR Machine** untuk melakukan pengaturan **Downtime** pada mesin

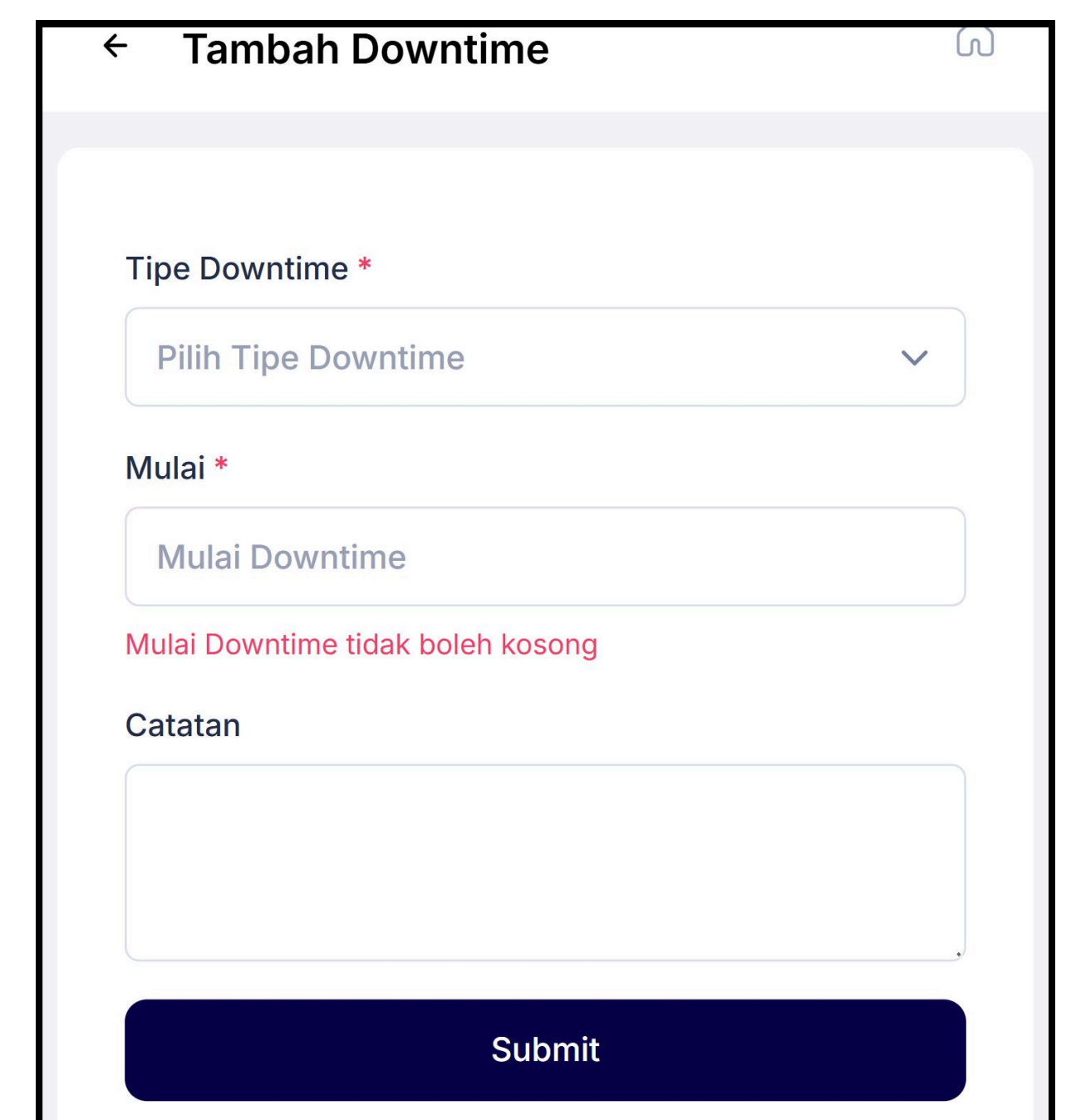




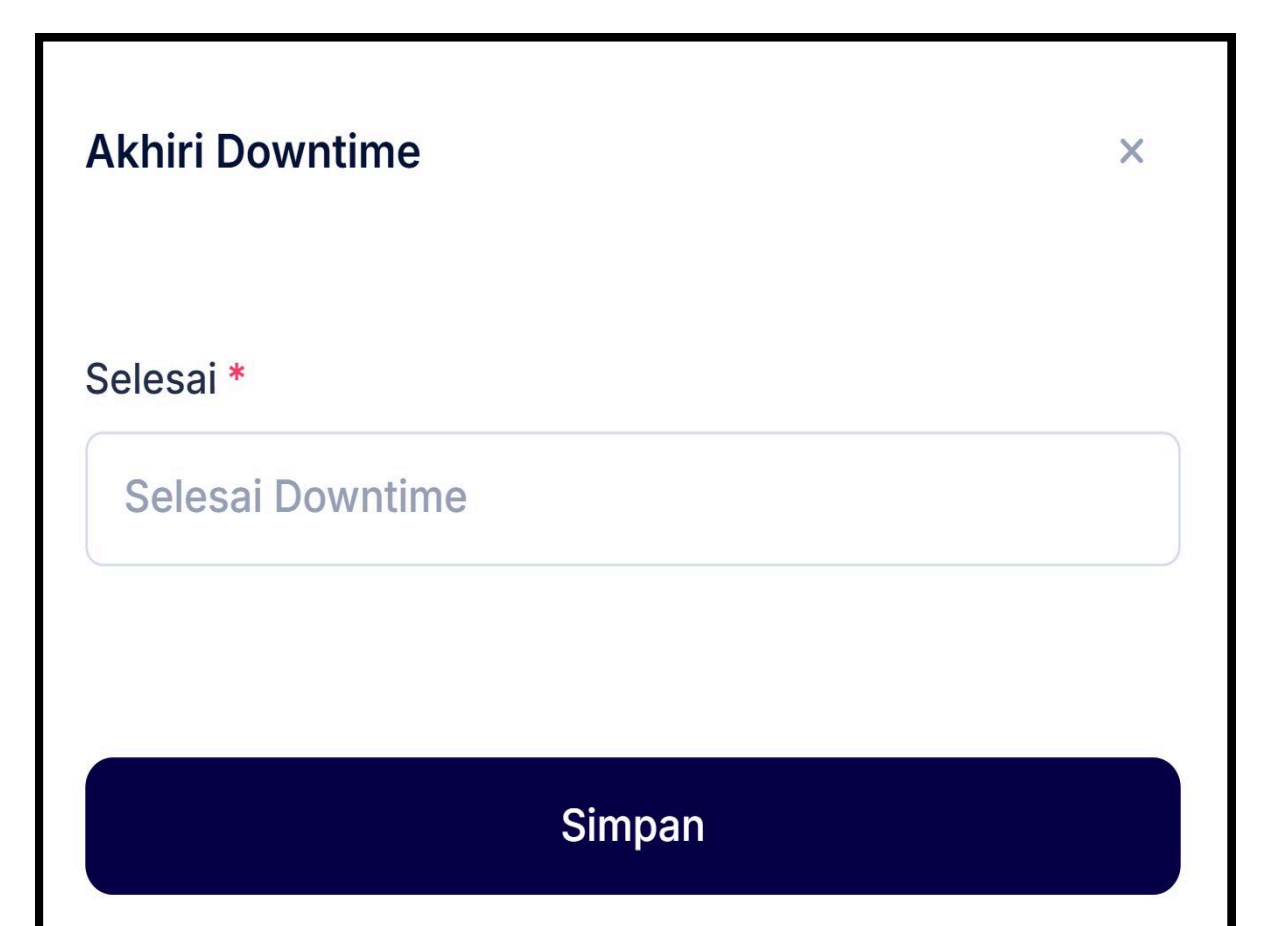
# DOWNTIME

Setelah berhasil melakukan **Scan QR Machine**, maka selanjutnya akan tampil **List Downtime**

Klik **Tambah Downtime** untuk menambah downtime pada mesin, maka akan tampil **Form Tambah Downtime**



Klik **Akhiri Downtime** untuk mengakhiri downtime, maka akan tampil pilihan tanggal **Downtime Selesai**



Selanjutnya, detail **Downtime** akan berubah label menjadi **Selesai**



> **Tidak Terjadwal** Selesai  
Mati Listrik  
2024-06-28 12:00:00 - 2024-07-01 12:00:00  
(3 Hari)





# **- Akhir Dokumen -**

Untuk informasi lebih lanjut terkait dokumen ini,  
silahkan menghubungi

**[project@sekawanmedia.co.id](mailto:project@sekawanmedia.co.id)**

